



USO DESINFECCIÓN

Última Revisión: 01/03/2019

OXI 250

DESCRIPCIÓN

Agente Sanitizante y Desinfectante. Bactericida y Fungicida de Amplio Espectro.

PRINCIPIO ACTIVO: Peróxido de Hidrógeno y Ácido Peracético.

CARACTERÍSTICAS

- Agente oxidante que elimina todo tipo de microorganismo: bacterias, levaduras y virus.
- Para uso como sanitizante en superficies en contacto con alimentos y equipo procesador de alimentos.
- Se lo aplica en frutas y vegetales para controlar y prevenir proliferación de microorganismos y daños.
- No produce gases ni residuos peligrosos para la salud.
- Corrosivo para metales, puede ocasionar decoloración.
- Se lo puede utilizar como desinfectante de agua dónde permite controlar el crecimiento biológico, remueve residuos de cloro y oxida sulfuros, sulfitos, metales y otros materiales.
- Producto aprobado para uso en producción orgánica.

INSTRUCCIONES DE USO

PARA DESINFECCIÓN DE SUPERFICIES

- Debe utilizarse sólo en superficies limpias.
- Preparar una solución con agua, cuya concentración dependerá de su aplicación, de la siguiente manera:

Aplicación	OXI 250
Sanitización	1:250
Desinfección en Plantas Alimenticias	1:50

- La solución desinfectante necesita un tiempo de contacto de mínimo 10 minutos para una correcta desinfección.
- Las soluciones preparadas con **OXI 250** solo tendrán 1 día de estabilidad, por lo que se recomienda preparar la solución requerida para utilizar en ese momento.

DESINFECCIÓN DE PLANTAS Y FRUTAS

- Preparar una solución con agua, cuya concentración dependerá de su aplicación, de la siguiente manera:

Aplicación	OXI 250	Tiempo
Aplicación con Spray	1:250	10 s
Lavado en Solución	1:500	1-3 min

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Apariencia	Líquido
Color	Translúcido
Olor	Picante
Solubilidad	Soluble agua
pH (directo)	0 (±0,5)
pH (1% solución)	4 (±0,5)
Densidad (20°C)	1,05 – 1,11 g/mL

ELABORADO POR C.CH.	Teléfonos: (593) 32755074 - 3 2755675 -2755677 E-mail: calidad.sso@indiquimica.com.ec Página Web: www.indiquimica.com.ec , Ambato - Ecuador
APROBADO POR J.CH.	

	FICHA TÉCNICA	CÓDIGO: R4-PCC-1
		VERSIÓN: 2
		FECHA: 09/02/2017
		PÁGINA: 2 de 1

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Producto Oxidante. Mantener en un envase cerrado alejado de productos incompatibles.

Consultar la Hoja de Seguridad MSDS para información al respecto.

PRESENTACIÓN

- Galón
- Caneca de 8 galones

**Garantizamos la calidad de nuestros productos. No obstante, las indicaciones técnicas de aplicación se dan solo como orientación, no pudiéndonos hacer responsables de los resultados, dada la diversidad de sus posibles aplicaciones.*

INDIQUIMICA S.A.

Productos Químicos Institucionales e Industriales

ELABORADO POR C.CH.	Teléfonos: (593) 32755074 - 3 2755675 -2755677 E-mail: calidad.sso@indiquimica.com.ec Página Web: www.indiquimica.com.ec , Ambato - Ecuador
APROBADO POR J.CH.	