

**TRATAMIENTO DE AGUAS**

Última Revisión: 10/02/2017

**NOVA BOILER****DESCRIPCIÓN**

Producto especializado para el tratamiento del agua de alimentación de calderos

**CARACTERÍSTICAS**

- Contiene agentes inhibidores de corrosión e incrustaciones.
- Sus componentes alcalinos permiten mantener el agua de caldero en su rango de pH adecuado de 10 a 12.
- Elimina el oxígeno disuelto del agua, una de las principales causa de corrosión en los metales.
- Precipita sales minerales como: silicatos, carbonatos, sulfatos, etc.
- Sus agentes dispersantes permiten remover totalmente las sales minerales del equipo.
- Usarlo en calderos con presiones de operación hasta 600 psig.

**INSTRUCCIONES DE USO**

- Si el agua de alimentación al caldero tiene una dureza mayor a 200 ppm, necesariamente se requiere tratarla antes de que ingrese al caldero.
- Este producto se debe dosificar directamente al tanque de alimentación.
- La dosificación inicial recomendada es de 2 kg por cada 1000 L de agua a tratar.
- Se recomienda realizar pruebas para encontrar la dosificación adecuada que alcance los siguientes parámetros:

Parámetro	Calderos 0-300 psig	Calderos 300-600 psig
pH	10-12	10-12
Alcalinidad Total	700	400
Sólidos Disueltos Totales	3500	2000
Fosfatos	20-40	10-30
Sulfitos	30-50	20-40

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
<b>Apariencia</b>	Líquido
<b>Color</b>	Opalescente
<b>Olor</b>	N.A.
<b>Solubilidad</b>	Soluble en agua
<b>pH (directo)</b>	13,5(±0,5)
<b>pH (1% solución)</b>	11(±0,5)
<b>Densidad (20°C)</b>	1,07 – 1,13 g/mL

**MANEJO Y ALMACENAMIENTO**

Producto alcalino, evitar contacto directo. Consultar la Hoja de Seguridad MSDS para más información.

**PRESENTACIÓN**

- Caneca de 30 kg
- Caneca de 60 kg

*\*Garantizamos la calidad de nuestros productos. No obstante, las indicaciones técnicas de aplicación se dan solo como orientación, no pudiéndonos hacer responsables de los resultados, dada la diversidad de sus posibles aplicaciones.*

**INDIQUIMICA S.A.**

Productos Químicos Institucionales e Industriales

ELABORADO POR C.CH.	Teléfonos: (593) 32755074 - 3 2755675 -2755677 E-mail: <a href="mailto:calidad.sso@indiquimica.com.ec">calidad.sso@indiquimica.com.ec</a> , Página Web: <a href="http://www.indiquimica.com.ec">www.indiquimica.com.ec</a> , Ambato - Ecuador
APROBADO POR J.CH.	